

## **FLÜSSIG-ZINK** **Zinkausbesserungsfarbe / Zinkstaubfarbe**

**FLÜSSIG-ZINK** ist eine schnelltrocknende 1-K-Zinkstaubbeschichtung mit sehr hohem metallischem **Zinkanteil von ca. 95 %**. Die Beschichtung dient zum **dauerhaften Kaltverzinken** metallischer Untergründe, zur **Ausbesserung beschädigter feuerverzinkter Flächen** und zum **Korrosionsschutz von Metallteilen** im Innen- und Außenbereich.

Der Farbton ist **hell, metallisch, zinkähnlich** und entspricht **frischer Feuerverzinkung**. Tupfen mit dem Pinsel erzeugt eine feuerverzinkungsähnliche Eisblumenoptik. Die Beschichtung dunkelt nach und altert optisch **ähnlich einer werkseitig verzinkten Oberfläche**. Glanz und Struktur sind abhängig von Untergrund, Schichtdicke und Auftragsverfahren.

**Witterungsbeständig** auch ohne weiteren Anstrich, **temperaturbeständig bis ca. 400 °C** und **punktschweißbar**. Schnelltrocknend, streichfertig eingestellt und **stark deckend**.

Ein Streichauftrag ergibt **ca. 35 µm Trockenfilm**. Für eine **feuerverzinkungsähnliche Schutzwirkung sind ca. 76 µm Trockenfilm erforderlich**, dies wird durch mehrere dünne Anstriche erreicht.

Die Beschichtung **wirkt galvanisch**. Der hohe Zinkanteil bleibt durch die Bindemittel elektrisch wirksam und bildet mit dem Metalluntergrund eine **kathodisch schützende Schicht**. Bei Beschädigung reagieren Zinkionen mit Feuchtigkeit und Kohlendioxid zu Zinkhydrocarbonaten und weiteren Zinksalzen, **diese bilden an der Fehlstelle einen Schutzfilm und verschließen sie**.

**Für volle Wirkung dieses Prozesses braucht die Beschichtung vollflächigen Kontakt zum blanken Metall.**

Überlackierbar nach vollständiger Durchtrocknung und Zwischenschliff mit Kunstharz- und PVC-Lacken.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048  
Telefon: +49 (0)911 731049  
Telefax: +49 (0)911 731045  
e-Mail: info@bindulin.com  
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
Steuernummer: 218/122/50008  
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
Konto: 140 384  
BLZ: 762 500 00  
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
Konto: 31 307 856  
BLZ: 760 100 85  
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
BIC: PBNKDEFFXXX

**Flüssig-Zink** eignet sich für Eisen und Stahl, metallisch blanke Metalluntergründe, feuerverzinkte, galvanisch verzinkte und spritzverzinkte Flächen sowie festhaftende alte Zinkstaubfarben auf blankem Metall.

Ausbesserungen beschädigter Verzinkungen, Korrosionsschutz an Schweißnähten sowie Beschichtungen von Schnitt-, Bohr-, Brenn- und Trennstellen, Schürfstellen, Transportbeschädigungen, Abnutzungsspuren und oxidierten verzinkten Flächen nach geeigneter Vorbehandlung.

Im Maschinenbau, Anlagenbau, Karosseriebau, Fahrzeugbau, Schiffs- und Bootsbau, Hausbau sowie Metallkonstruktionen wie Stahlträger, Geländer, Gitter, Tore, Zäune, Dachrinnen, Fallrohre, Rohrleitungen, Armaturen, Pumpen, Ständerwerke, Metallmöbel, Briefkästen, Lampen und Werbeschilder.

*Nicht abriebfest ohne weitere Beschichtung.*

*Nicht geeignet für Gegenstände mit Lebensmittelkontakt.*

*Nicht festhaftende Altbeschichtungen, insbesondere Lacke, müssen entfernt werden.*

*Nicht auf heißen, feuchten, fettigen, silikonhaltigen, nicht tragfähigen oder unzureichend entrosteten Untergründen verarbeiten.*

*Verarbeitung nur ab +10 °C.*

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048  
Telefon: +49 (0)911 731049  
Telefax: +49 (0)911 731045  
e-Mail: [info@bindulin.com](mailto:info@bindulin.com)  
Web: [www.bindulin.com](http://www.bindulin.com)

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
Steuernummer: 218/122/50008  
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
Konto: 140 384  
BLZ: 762 500 00  
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
Konto: 31 307 856  
BLZ: 760 100 85  
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
BIC: PBNKDEFFXXX

## ANWENDUNG

### 1. Untergrund mechanisch säubern.

Der Untergrund muss metallisch blank, tragfähig sein. Untergrund bürsten, schleifen oder strahlen.

Für die galvanische Schutzwirkung ist ein tragfähiger metallischer Kontakt zum Untergrund erforderlich.

Alte, nicht tragfähige Beschichtungen entfernen, außer fester, haftender Feuerverzinkung oder fester, haftender alter Zinkstaubfarbe auf blankem Metall.

Auf neuen Metallplatten muss die Walzhaut entfernt werden.

Rost mechanisch entfernen.

Bei Einsatz eines Rostentferners (z.B. **ENTROSTA selbsttätiger Rostentferner**) anschließend mit Wasser neutralisieren, trocknen lassen und leicht überschleifen.

### 2. Oberfläche anrauen.

Mit Schleifpapier oder Drahtbürste anschleifen, damit die Haftfläche vergrößert wird. **Glatte Oberflächen** gründlich anrauen, Körnung 80-120.

**Frisch verzinkte Flächen** nicht anschleifen, solange sich noch kein Zinkoxid gebildet hat.

**Alte Zinkstaubfarben** nur leicht überschleifen.

Alte **verwitterte verzinkte Flächen** von Zinkoxid befreien und gründlich entfetten.

### 3. Oberfläche reinigen und entfetten.

Entfetten mit **SPIRITUS 99%** (Ethanol) oder **ACETON** wenn verträglich.

Vollständig ablüften lassen. Untergrund erst beschichten, wenn er vollständig trocken ist.

**Keine Benzine** verwenden.

**Keine Universal- oder Nitroverdünnungen** verwenden.

**Keine Seifen / Spülmittel / Tenside** verwenden.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048  
Telefon: +49 (0)911 731049  
Telefax: +49 (0)911 731045  
e-Mail: info@bindulin.com  
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
Steuernummer: 218/122/50008  
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
Konto: 140 384  
BLZ: 762 500 00  
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
Konto: 31 307 856  
BLZ: 760 100 85  
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
BIC: PBNKDEFFXXX

**4. Vor Auftrag gut aufrühren**, bis abgesetzter Zinkstaub vollständig verteilt sind.

**Während der Verarbeitung regelmäßig aufrühren**, damit der Zinkanteil gleichmäßig verteilt bleibt.

**Nur auf kalten Flächen verarbeiten (ca. +20°C).**

**Verarbeitungstemperatur mindestens +10°C** (Umgebungstemperatur und Objekttemperatur)

Relative Luftfeuchtigkeit möglichst unter 75 % halten.

Bei niedriger Temperatur oder hoher Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trocknungszeit.

**5. In dünnen Schichten gleichmäßig auftragen.**

**Mit Pinsel oder Rolle, dünn und gleichmäßig auftragen (Schichtdicke ca. 25 µm).** Für eine gleichmäßige glatte Schicht innerhalb von ca. 10 - 15 Minuten nass in nass im Kreuzstrich arbeiten.

**Mindestens 2 Anstriche** ausführen, **empfohlen sind 3 Anstriche.** Mehrere dünne Lagen auftragen, keine dicke Einzelschicht.

**Zwischen den Anstrichen mindestens 2 Stunden** trocknen lassen, besser 24 Stunden (bei Raumtemperatur).

Für eine **feuerverzinkungsähnliche Schutzwirkung** einen Trockenfilm von **ca. 76 µm (3 Schichten)** herstellen.

**Bei Ausbesserungen** die vorhandene Feuerverzinkung **mindestens 1 cm überlappen.** Ausbesserung soll **mindestens die 1,5-Fache Schichtdicke der Feuerverzinkung** betragen.

**6. Oberflächenbild einstellen und trocknen lassen.**

Für eine **feuerverzinkungsähnliche Eisblumenoptik** die noch frische Beschichtung **mit dem Pinsel tupfen.**

Beschichtete Fläche **während der Trocknung vor Feuchtigkeit, Verschmutzung und mechanischer Belastung** schützen.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048  
Telefon: +49 (0)911 731049  
Telefax: +49 (0)911 731045  
e-Mail: info@bindulin.com  
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
Steuernummer: 218/122/50008  
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
Konto: 140 384  
BLZ: 762 500 00  
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
Konto: 31 307 856  
BLZ: 760 100 85  
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
BIC: PBNKDEFFXXX

**Verbrauch:** **3 - 6 m<sup>2</sup> pro 1 Liter** pro Anstrich ( 0,33 l/m<sup>2</sup> - 0,17 l/m<sup>2</sup> ).  
Abhängig von Auftragsart und Trockenfilmschichtdicke.

**Trocknung (bei 20°C):**

staubtrocken	nach ca. 25 Minuten
griffest	nach ca. 50 Minuten
montagefest	nach 6 Stunden
überlackierbar	nach 12 Stunden

Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Trocknungszeit.

**Wärmetrocknung (bei 60°C):**

Wärmetrocknung ist möglich, in Öfen oder durch Infrarotheizungen.  
Vor dem Einfluss von Wärme ca. 10 Minuten ablüften lassen.  
Die Temperatur langsam erhöhen, damit keine Blasen entstehen.

montagefest, Trocknung bei 60°C nach ca. 45 Minuten

**Lackierung:**

**Nach vollständiger Durchtrocknung** kann **Flüssig-Zink** mit Kunstharz- und PVC-Lacken überlackiert werden. Vor dem Überlackieren ist ein Zwischenschliff erforderlich. Eine Decklackierung ist nur notwendig, wenn eine wischfeste oder abriebfeste Oberfläche gefordert ist. **Ohne Decklack ist die frische Beschichtung nicht abriebfest.** Durch den Zwischenschliff wird oberflächennahes Zink abgetragen, bei maximal gewünschtem Zinkschutz sollte deshalb nicht überlackiert werden.

**Verdünnung:**

Ist für Streich-Applikation gebrauchsfertig eingestellt. Bei Bedarf mit ca. 5 - 15 % **Ethylacetat** verdünnen. Nicht mit anderen Materialien mischen. Durch Verdünnung sinkt die Viskosität und Zinkpigmente setzen sich schneller ab, deshalb während der Verarbeitung öfter rühren.

**Spritz-Applikation:**

Airless-Spritzauftrag ist bei ca. 160 - 200 bar möglich. Mit geringem Druck beginnen und den Druck erhöhen, bis ein gleichmäßiges Spritzbild erreicht wird. Die Viskosität muss gegebenenfalls anwenderseitig eingestellt werden. Die unverdünnte Verarbeitung wird empfohlen. Aufgrund des hohen Zinkanteils kann das Entfernen des Filtersiebs erforderlich sein. Zügig arbeiten und das Material fortlaufend aufrühren.

**Reinigung:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit **Pinselreiniger** oder **Waschbenzin** reinigen.

**Lagerstabilität:**

Gebinde kühl und trocken lagern. Im verschlossenen Originalgebilde mindestens 12 Monate lagerfähig.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048  
Telefon: +49 (0)911 731049  
Telefax: +49 (0)911 731045  
e-Mail: info@bindulin.com  
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber  
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth  
Gerichtsstand: Fürth/Bayern  
Steuernummer: 218/122/50008  
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth  
Konto: 140 384  
BLZ: 762 500 00  
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84  
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg  
Konto: 31 307 856  
BLZ: 760 100 85  
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56  
BIC: PBNKDEFFXXX