

LEIMAN Kontakt-Kleber

LEIMAN Kontakt-Kleber ist ein Kontaktklebstoff auf Lösungsmittelbasis mit besonders hoher Haftung und schneller Trockenzeit. Als Vielweckklebstoff verklebt er eine große Zahl an Materialien dauerhaft miteinander und untereinander.

Sehr hohe Anfangsfestigkeit nach dem Verpressen, lange Verarbeitungszeit, rasch abbindend.

Verklebungen werden **zähelastisch hart, wasserfest und temperaturbeständig von -30°C bis +100°C**. Bei zunehmendem Alter wird die Verklebung temperaturbeständiger.

Die Verklebung ist **bräunlich-transparent**.

Dynamische Viskosität ist 1350 +/- 200 mPas bei 20°C.

Klebt viele Materialien miteinander und untereinander, dauerhaft und mit einem hohen Anspruch an Festigkeit: Holz, Metalle, Leder, Kunststoffe, Keramik, Filz, Polyurethan (PU / PUR), Gummi, Schaum- und Moosgummi, Glas, Kork, Kunstleder, TR, Neopren, Plexidur und vieles mehr.

Besonders geeignet für Kunststoffplatten auf Holz, Metall und anderen Werkstoffen, für **Kantenumleimungen** und **Furnieren von Rundungen** sowie **Lederverklebungen**, z.B. im Fahrzeugbereich.

Nicht geeignet für PP, PE, EPS und PTFE.

Auch wenn **Verklebungen mit PVC** möglich sind, empfehlen wir für diese Anwendung unseren **BINDU-AK5 Universal-PVC-Schweißkleber**.

Klebstoffe für andere / spezifische Anwendungen finden Sie unter www.bindulin.de.

HINWEIS:

Dieses Produkt darf nur an gewerbliche Anwender abgegeben werden.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX

Anwendung

1. Vor Gebrauch Dose aufrühren.
2. Oberflächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Entfetten mit **Aceton** oder **Spiritus 99%** (Ethanol), auf Verträglichkeit achten.
3. Oberfläche leicht aufrauen (Schleifpapier), vergrößert die Haftfläche.
4. **Beide** Seiten dünn und gleichmäßig einstreichen. **LEIMAN Kontakt-Kleber** ist geeignet für Pinsel-, Spachtel- und maschinellen Walzenauftrag.
5. **5 – 10 Minuten antrocknen** lassen, bis der Klebstoff nicht mehr klebt (am Finger, bzw. Handschuh), abhängig von Saugfähigkeit, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, **max. 45 Minuten**.
6. **Teile passgenau zusammenfügen, eine Korrektur ist nicht möglich.** Lufteinschlüsse möglichst vermeiden. Bei schwierigen Teilen oder Alleinarbeit, Handgriffe zuvor ohne Klebstoff üben.
7. Unter möglichst viel Druck verpressen, wenige Sekunden bei einmaligem maximalen Druck genügen.
Große unflexible Teile, z.B. Kunststoff oder Metall in einer Presse, mit maximalem Druck.
Für **flexible Teile oder kleinere Teile** genügen Schläge eines Gummihammers, die gesamte Fläche muss einmal Druck gespürt haben.
8. Verklebung **kann sofort nach dem Verpressen belastet** werden, endfest / voll belastbar aber erst nach 3 Tagen!

VERBRAUCH: **250 - 300 g/m²** abhängig von Saugfähigkeit der Oberfläche.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX

Bei Gummi:

Bei der Herstellung von Gummi erhält dieses eine sehr abweisende, geschlossene Trennschicht. Diese muss durch Anschleifen und Aceton / Spiritus 99% (Ethanol) entfernt werden.

Bei rauen saugenden Untergründen (z.B. Holz, Rückseite von Leder, Moosgummi):

Nimmt der Untergrund den Klebstoff fast komplett auf / saugt ihn auf, muss mehr als ein Auftrag stattfinden.

Der erste Auftrag als „Grundierung“ (nur die saugende Fläche), 10 Minuten antrocknen lassen.

Sollte beim Zusammenfügen der Teile auf der rauen sehr saugfähigen Oberfläche zu wenig Klebstoff sein, um eine Kohäsionsfläche zu bilden, kann der Kleber hier nicht halten. **Wenn notwendig „Grundierung“ wiederholen.**

Nach der „Grundierung“, Auftrag auf beide Teile dünn und gleichmäßig mit Klebstoff einstreichen, **es findet die normale Anwendung statt.**

Leder samtartig aufrauen.

Holzfeuchte max. 14%, günstig 8 – 12%

Flexible Materialien, große Flächen:

Nicht die ganze Fläche auf einmal ankleben, Stückweise vorgehen. Z.B. bei Leder immer nur eine Fläche verkleben, bei welcher in ca. 15 Minuten Druck aufgebracht werden kann.

Lagerstabilität: 12 Monate ab Erwerb des Gebindes bei Lagerung zwischen 5 – 25°C.
Über +25°C altert das Material stark und kann zu Polymerisation neigen.

Aufgrund der Vielfalt der Materialien, Bedingungen und des begrenzten Platzes sind die Angaben nur Hinweise. Eigene Versuche empfohlen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX