

FLÜSSIG-ALUMINIUM

FLÜSSIG-ALUMINIUM ist eine einkomponentige Spachtelmasse auf Kunstharz-Basis, gefüllt mit Aluminium. Sofort gebrauchsfertig ohne Härterzugabe.

Zur Reparatur und Ausbesserung von Fehlstellen, kleinen Löchern, Kratzern, Macken und Oberflächen an Auto, Boot, Wohnwagen, Dachrinnen, Rohren, Metallgegenständen und Formstücken. **Füllt auch sehr feine Risse.**

Haftet stark auf rauem / angerautem Metall. Haftet auch auf angeschliffenen Lackierungen, Haftung ist jedoch maximal nur so gut, wie die Haftung des Lackes auf dem Untergrund.

Einfach aufzutragen, direkt aus der Tube, rollt oder reißt nicht, lässt sich gut ziehen und auf die Oberfläche bringen. Lässt sich gut in Risse und Fehlstellen einbringen.

Kann nach dem Aushärten wie Metall **gebohrt, gefeilt, gesägt, gerfräst, nass oder trocken geschliffen, poliert oder lackiert** werden.

Beständig gegen Witterung, Wasser, schwache Säuren und Basen sowie Temperaturen bis +120°C. Kurzzeitig auch beständig gegen höhere Temperaturen, es kann zu Versprödung kommen.

Bleibt ausreichend restelastisch, macht Wärmeausdehnung des Untergrundes mit (Metall, Aluminium), ohne zu Reißen oder abzuplatzen.

Bei **wiederholt aufheizenden und abkühlenden** Gegenständen (**Heizkessel**) **nur für eine Notreparatur geeignet.**

Höchste Festigkeit bei dünnen Schichten (0,1 mm), bei Bedarf können mehrere Schichten aufgetragen werden. Spachtel ist gefüllt, kann **bei dicken Schichten** etwas einfallen (schrumpfen), ggf. **etwas stärker auftragen.**

Nicht elektrisch leitend. Nicht geeignet für PP, PE, Teflon und Styropor®.



Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX

Anwendung:

Mindestverarbeitungstemperatur +12°C (Material, Oberfläche und Umgebung)

1. Untergrund muss sauber, fettfrei, trocken, tragfähig und korrosionsfrei (oxidfrei) sein.
Aluminium-Oxid entsteht schnell bei blankem Aluminium und muss entfernt werden.
Es genügt einmaliges Abschleifen der Stelle mit einem Schleifschwamm, Oxidschicht ist sehr dünn (2-5 Nanometer).
Entfetten mit nicht rückfettendem Lösungsmittel, **Spiritus 99 %** (Ethanol) oder **Aceton**.
Umliegende Lackierungen sind meist nicht gegen Aceton beständig!
2. **Untergrund aufrauen**, Schleifpapier Körnung: 80-100
Keine Haftung auf polierten Oberflächen.
3. **Direkt aus der Tube auftragen, Oberfläche sofort glätten.**
Bei dicken Schichten (> 0,5 mm) mehr Material auftragen, kann etwas schrumpfen.
4. Bei Bedarf mehrere Schichten auftragen.
Auftragen, 90 Min. trocknen lassen, Zwischenschliff, säubern.
5. Vor dem Lackieren nass oder trocken schleifen. Oberfläche kann zunächst grob geschliffen oder gefräst werden um in Form zu kommen. Vor Grundieren oder Lackieren mindestens mit Körnung 400 schleifen.

Trockenzeit: (bei 20°C Objekt- und Raumtemperatur)
dünne Schicht (0,1 mm): ca. 5 Stunden
dicke Schicht (>0,5 mm): mind. 24 Stunden

Pulverbeschichten:

Da es sich um ein Kunstharz handelt, welches nur begrenzt elektrostatisch ladbar ist und beim Pulverbeschichten Schmelztemperaturen von ca. 180 °C vorliegen, können wir diese Anwendung **nicht empfehlen**. Sehr kleine Fehlstellen (Lunker), welche mit **Flüssig-Aluminium** ausgebessert wurden, werden erfahrungsgemäß beim Pulverbeschichten überbrückt.

Lagerstabilität: 12 Monate ab Erwerb des Gebindes bei Lagerung zwischen **+5°C bis max. +20°C**. Über +25°C altert das Material stark und kann zu Polymerisation neigen. Vor direkter Sonneneinstrahlung, übermäßiger Wärme und schwankenden Temperaturen schützen.

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX

Anwendungsbeispiele:

1. Transporterfelge



Starke Oberflächenkratzer ausgefüllt mit **FLÜSSIG-ALUMINIUM**, angeschliffen, lackiert.

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX

2. PKW-Felge: Vielen Dank an André Lohre für die Zusammenarbeit:



Ableben der Schadstelle, entfetten, Oberfläche anschleifen.

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX



FLÜSSIG-ALUMINIUM aufbringen, glattziehen und trocknen lassen.



Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX



Oberfläche nach dem Auftragen, ungeschliffen.



Grob angeschliffen, in Form gebracht.

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX



Nach dem nass anschleifen mit 800er, 2000er und 3000er Schleifpapier bereit für eine Lackierung



Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX



Dickerer Auftrag mit **FLÜSSIG-ALUMINIUM** an Fehlstelle, kann nach dem Durchtrocknen in Form geschliffen und lackiert werden.

Anwendungsbeispiel PKW Felge © André Lohre 2018

<https://www.motor-talk.de/blogs/cartime/bordsteinschaden-an-alufelge-kaschieren-der-selbstversuch-t6455049.html>

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Telefon: +49 (0)911 731048
Telefon: +49 (0)911 731049
Telefax: +49 (0)911 731045
e-Mail: info@bindulin.com
Web: www.bindulin.com

Geschäftsführer: Nicolas Schönleber
Handelsregister: HRB 372/AG Fürth
Gerichtsstand: Fürth/Bayern
Steuernummer: 218/122/50008
Umsatzsteuer-ID: DE 132753 808

Bank: Sparkasse Fürth
Konto: 140 384
BLZ: 762 500 00
IBAN: DE987625 0000 0000 1403 84
BIC: BYLADEM1SFU

Bank: Postbank Nürnberg
Konto: 31 307 856
BLZ: 760 100 85
IBAN: DE827601 0085 0031 3078 56
BIC: PBNKDEFFXXX